

DÉCOUVREZ LE COLDCUBE™ SURDIMENSIONNÉ

CAPACITÉ MAXIMALE, EFFICACITÉ MAXIMALE.

Optimisez votre refroidissement avec ColdCube™, désormais disponible en version 1 020 litres, conçue pour optimiser l'espace dans le véhicule et améliorer l'efficacité du transport.

3 configurations de température :

- Refroidissement ($> 0^{\circ}\text{C}$),
- Refroidissement et chauffage ($+30^{\circ}\text{C}$ à 0°C),
- Congélation (jusqu'à -24°C)



NOUVELLES CARACTÉRISTIQUES DU COLDCUBE 1020 L

Nouveau contrôleur avec
fonctions de surveillance de la
batterie et de minuterie

Touchlog intégré à
l'arrière



Côté renforcé pour le congélateur
afin de maintenir l'alignement

Installation facile dans une
camionnette grâce à la base à
palettes intégrée