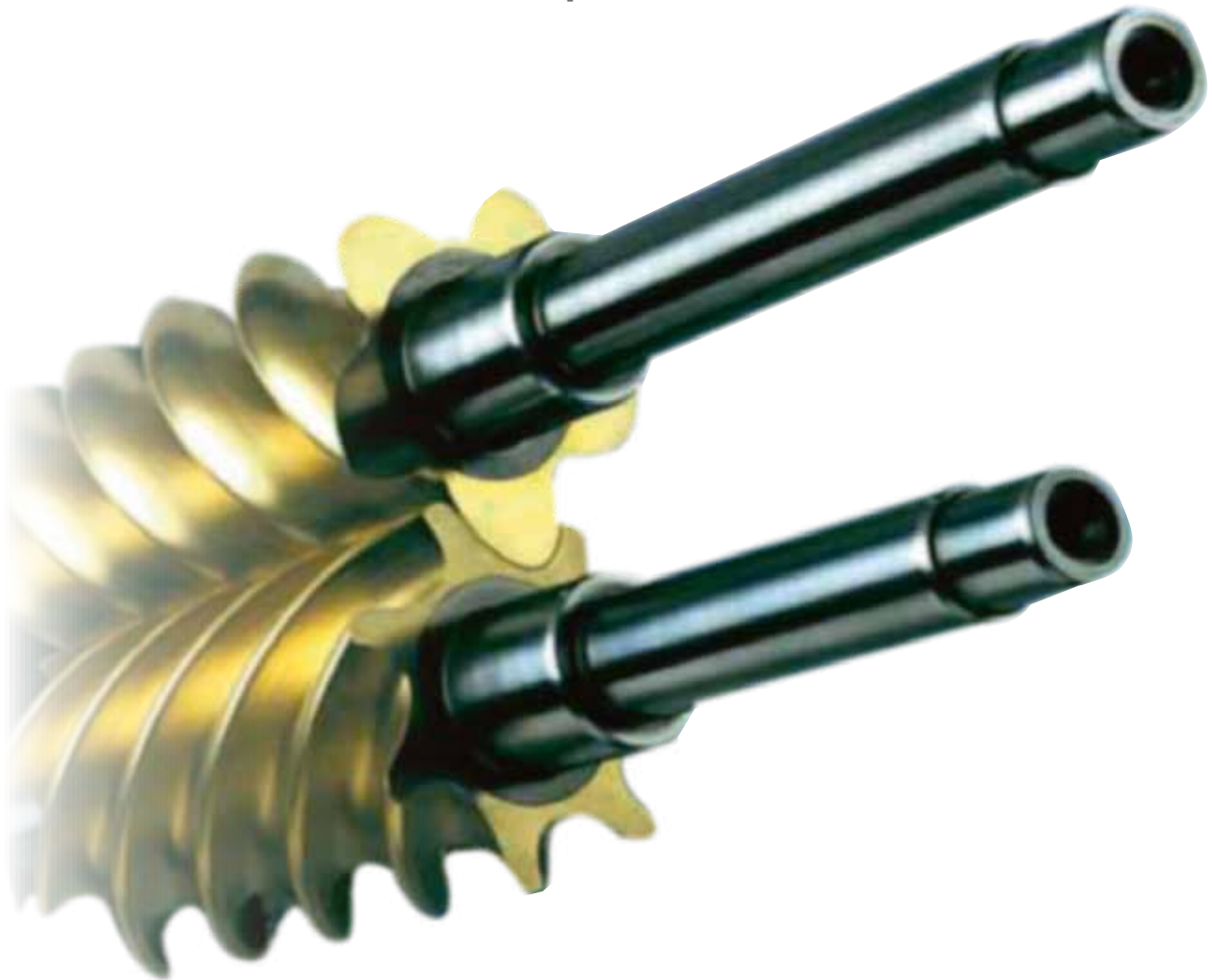


DER SCHRAUBENKOMPRESSOR S391

Die neue Generation Buskompressoren

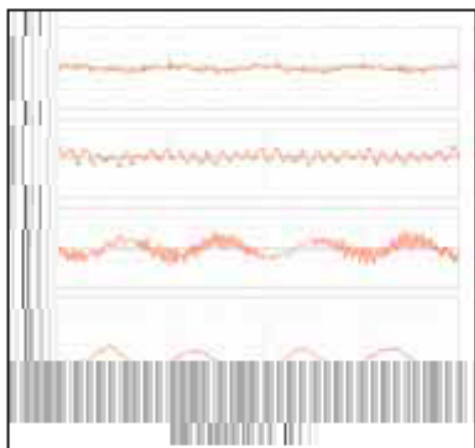


Geringerer Kraftstoffverbrauch
Geringere Wartungskosten
Niedrige Einbaukosten
Unübertroffene Zuverlässigkeit
Flüstermodus

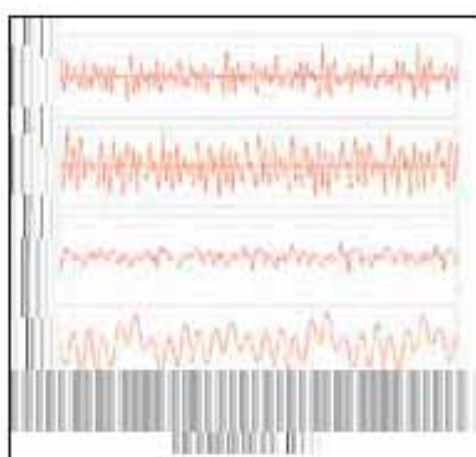
Die Vorteile auf einen Blick

S391

Der Schraubenkompressor bietet einen geräuscharmen und leistungsstarken Betrieb sowie geringe Vibrationen.



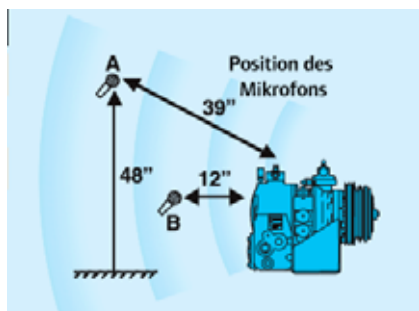
Schraubenkompressor S391



6-Zylinder-Kolbenkompressor

Labortests haben ein drastisches Absinken des Geräuschpegels bewiesen.

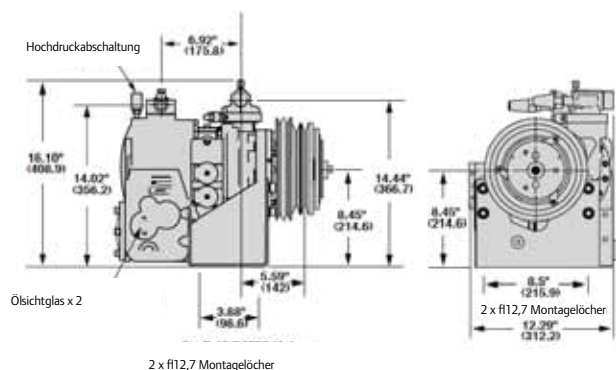
KOMPRESSOR	POSITION DES MIKROPHONS	DREHZAHL U/MIN	GERÄUSCHPEGEL (DBA)
Schraubenkomp.	A (1m)	1.400	79.0
6-Zyl.-Kolben	A (1m)	1.400	87.5
Schraubenkomp.	B (0,3 m)	1.400	87.2
6-Zyl.-Kolben	B (0,3 m)	1.400	89.5
Schraubenkomp.	A (1m)	2.200	87.9
6-Zyl.-Kolben	A (1m)	2.200	88.7
Schraubenkomp.	B (0,3 m)	2.200	91.3
6-Zyl.-Kolben	B (0,3 m)	2.200	92.7



Technische Daten

KOMPRESSOR	
S391	
Typ	Schraube
Hubraum	391 cm ³ /Umdrehung
Kältemittel	R-134a oder R-407C
Ölabscheider	Integriert
Ölwanne	Integriert, auf Hochdruckseite
Ölfüllung	1,8 Liter
Öltyp	POE SOLEST 370
Ölfilter	Integrierter Hauptstromölfilter
Maximale Kippung	10 Grad in jede Richtung
Antriebsart	Über Riemen oder direkt
Maximale seitliche Riemenbelastung	136 kg
Max. Antriebsleistung (R-407C)	35 PS bei 31,14 bar Hoch- und 6,92 bar Saugdruck bei 3.000 U/min
Max. Antriebsleistung (R-134a)	24 PS bei 24,22 bar Hoch- und 4,49 bar Saugdruck bei 3.000 U/min
Maximale Drehzahl	3.000 U/min
Maximale Heissgastemperatur	148,8 °C
Maximaler Betriebsdruck	31,14 bar
Gewicht (ca.)	66,8 kg (inklusive Öl, Wartungsventile und Kupplung)

Abmessungen S391 (mm)



ZUSAMMENFASSUNG DER GEWÄHRLEISTUNG

Die Bedingungen der eingeschränkten, ausdrücklichen Thermo-King-Garantie sind auf Anfrage erhältlich. Bei Basisgeräten gewähren wir 2 Jahre Garantie vom Tag der Inbetriebnahme an auf Materialschäden und Herstellungsmängel. Diese Garantie gilt nur für Ersatzteile und Arbeitszeit. Der Hersteller trägt keine Verantwortung und haftet weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Fahrlässigkeit) für jegliche spezielle, mittelbare oder Folgeschäden, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf, Verletzung oder Beschädigung von Fahrzeugen, Ladegut oder Personen, die durch den Einbau oder die Verwendung eines der betreffenden Thermo-King- Produkte oder aufgrund dessen mechanischen Versagens entstehen.

Der neue Standard für Zuverlässigkeit

Eine rundum innovative Ausstattung

Revolutionary benefits.

- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrige Einbaukosten
- Flüstermodus
- Verbesserter Fahrgastkomfort
- Geringere Wartungskosten
- Unübertroffene Zuverlässigkeit
- Verbesserter Wartungszugang
- Qualität und Service von Thermo King

Gehäusemontierte Kuplung

Minimiert Beanspruchung und Abnutzung durch seitliche Belastung

Reibungsarme Wälzlager mit Wälzkörpern

Halten einer großen Anzahl von Schmierungsbedingungen stand

Keine Laufbuchsenlager

Ölabscheider

Integriert, keine externen Leitungen

Ölfilter

Mikron-Filterung

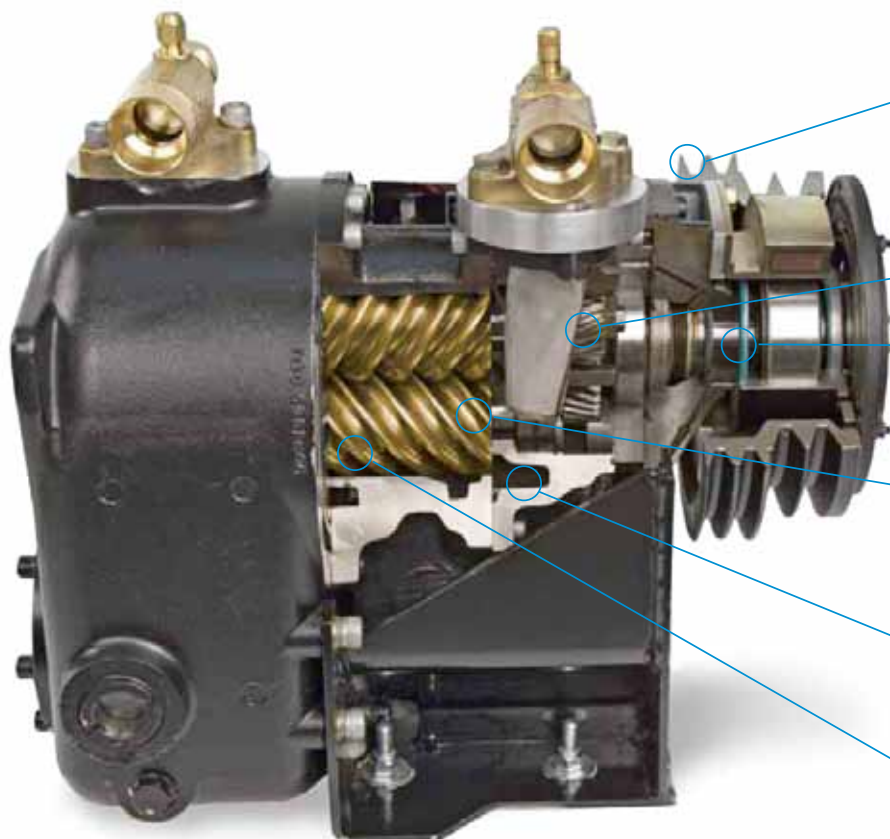
Hauptstromölfilter mit automatischer

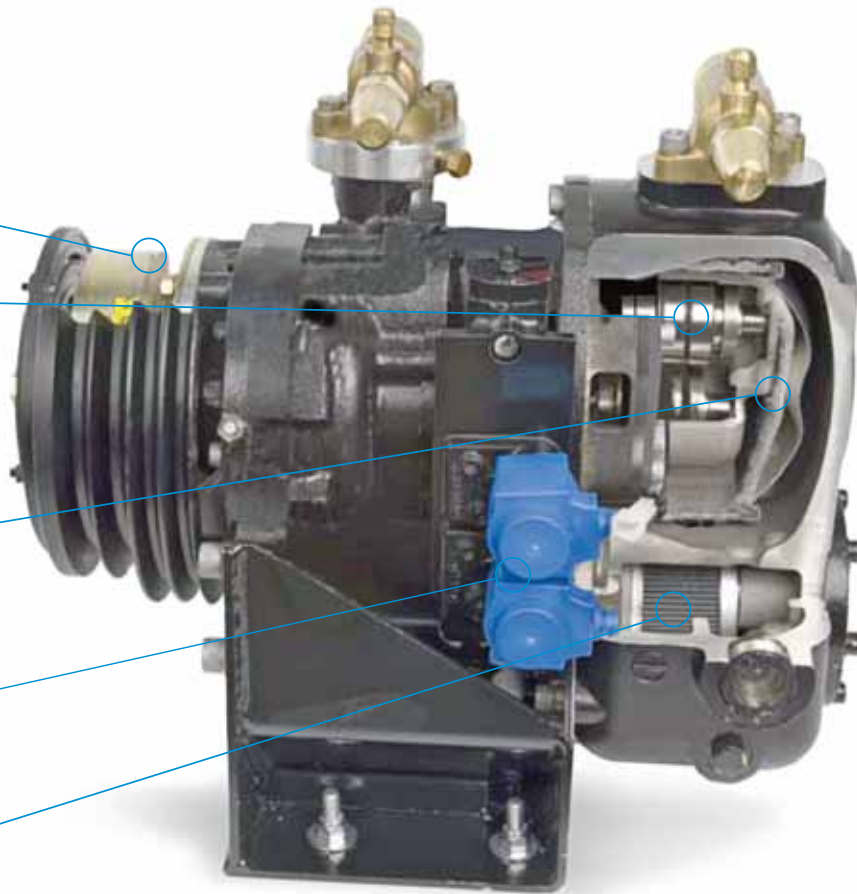
Bypass-Funktion

Leistungsregler

Programmierbare, zweistufige Leistungsregelung

Echte Leistungsregelung spart Kraftstoff





Mit Epoxid abgedichtete Kupplungsspule

Zuverlässiges elektromagnetisches Design

Zahnräder

Präzisionsgeschliffene Schrägstirnräder für geräuscharmen, problemlosen Betrieb

Metallbalgwellendichtung

Eliminiert Kohlengraphit-Dichtungsfläche

Keine Gummibalge mehr

Rotoren

Von Thermo King präzisionsgefertigt, daher praktisch kein Spiel zwischen konkaven und konvexen Rotoren

Einzigartiges Ölleitungssystem

Ohne interne Leitungen

Alle Kanäle maschinell bearbeitet

Rotationsschrauben

Nur zwei Teile für die Gaskomprimierung erforderlich

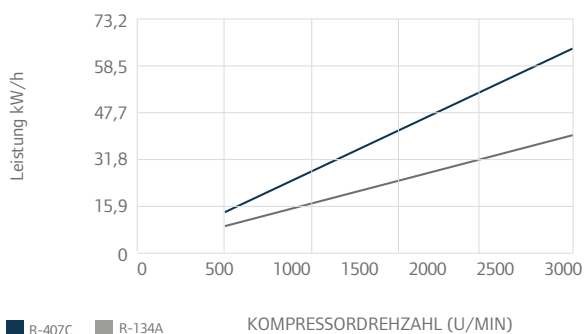
Mehr Leistung bei weniger PS

S391

KOMPRESSORLEISTUNG ZU DREHZAHL

Testbedingungen

Gesättigte Ansaugtemperatur 4.4° C	Unterkühlung Flüssigkeit -17,8° C
Gesättigte Auslasstemperatur 54.4° C	Umgebungstemperatur
Temperatur Rückführgas 18.3° F	Kompressor 37.8° C



LEISTUNGS-AUFNAHME KOMPRESSOR ZU DREHZAHL

Testbedingungen

Gesättigte Ansaugtemperatur 4.4° C	Unterkühlung Flüssigkeit -17,8° C
Gesättigte Auslasstemperatur 54.4° C	Umgebungstemperatur
Temperatur Rückführgas 18.3° F	Kompressor 37.8° C

