THERMO KING

SERIE UT

— versatilità, efficienza e durata —

SISTEMI DI REFRIGERAZIONE AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA MONO E MULTITEMPERATURA PER APPLICAZIONI CON MONTAGGIO SOTTO TELAIO SU AUTOCARRI E SEMIRIMORCHI A TIMONE

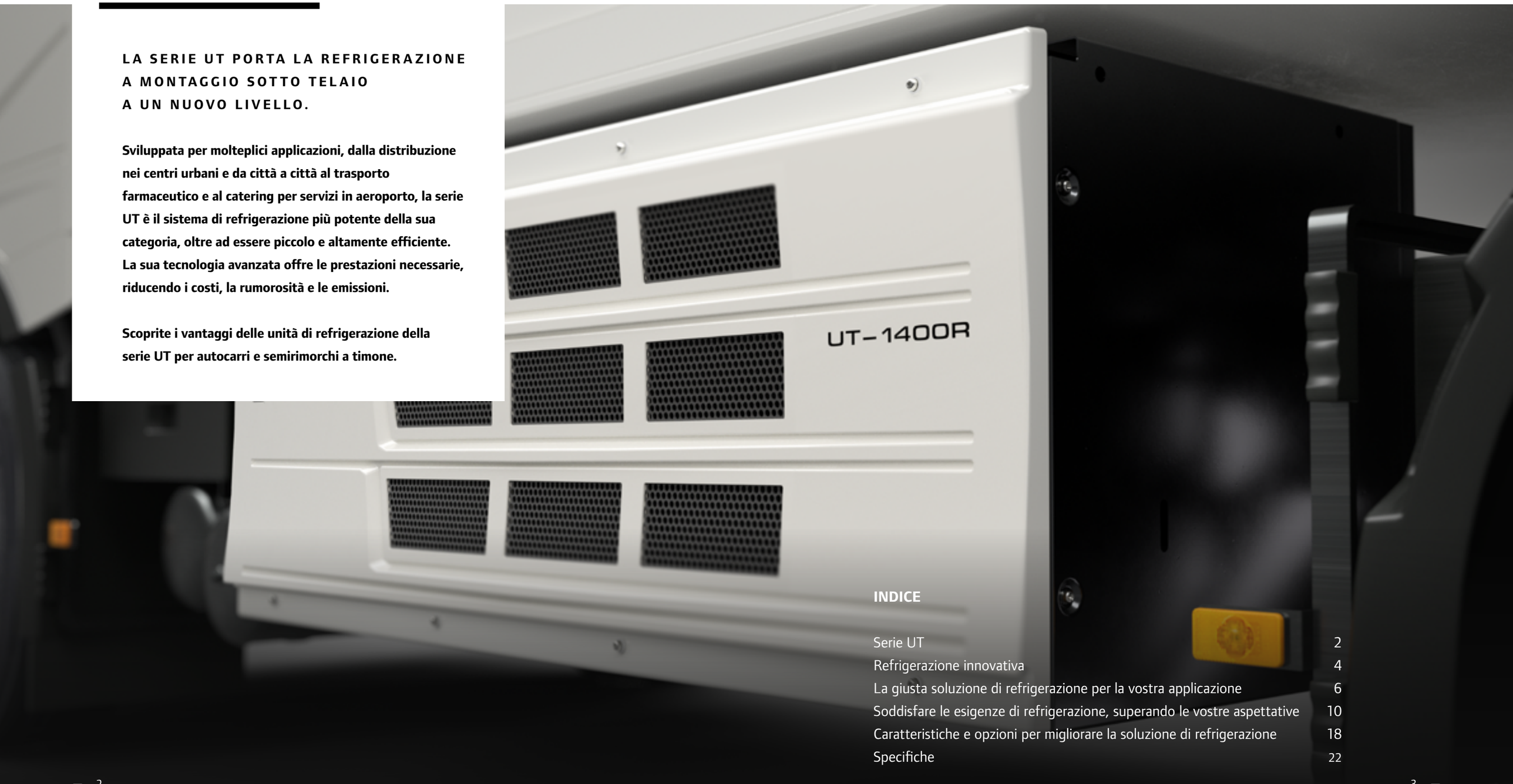
TRANE TECHNOLOGIES

Presentazione della serie UT

LA SERIE UT PORTA LA REFRIGERAZIONE A MONTAGGIO SOTTO TELAIO A UN NUOVO LIVELLO.

Sviluppata per molteplici applicazioni, dalla distribuzione nei centri urbani e da città a città al trasporto farmaceutico e al catering per servizi in aeroporto, la serie UT è il sistema di refrigerazione più potente della sua categoria, oltre ad essere piccolo e altamente efficiente. La sua tecnologia avanzata offre le prestazioni necessarie, riducendo i costi, la rumorosità e le emissioni.

Scoprite i vantaggi delle unità di refrigerazione della serie UT per autocarri e semirimorchi a timone.

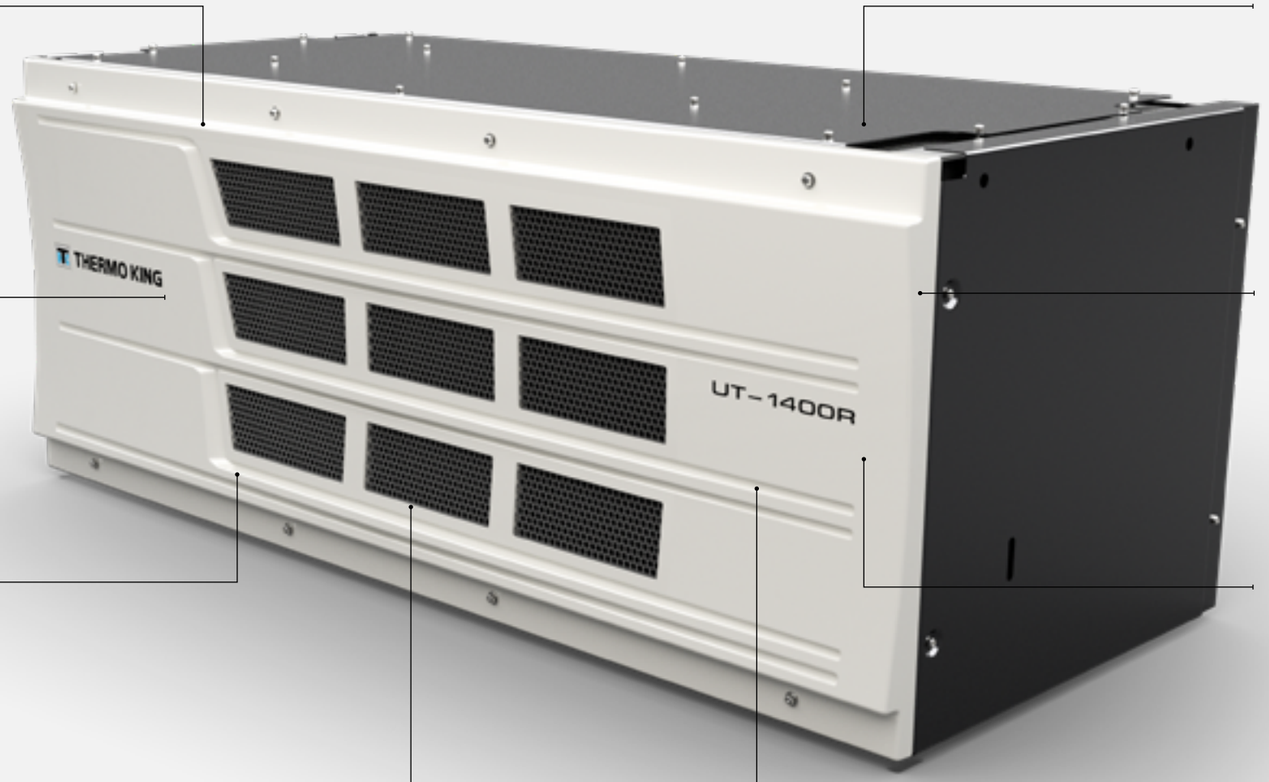


INDICE

Serie UT	2
Refrigerazione innovativa	4
La giusta soluzione di refrigerazione per la vostra applicazione	6
Soddisfare le esigenze di refrigerazione, superando le vostre aspettative	10
Caratteristiche e opzioni per migliorare la soluzione di refrigerazione	18
Specifiche	22

Refrigerazione innovativa.

Ogni aspetto della serie UT è stato sviluppato pensando a voi, al vostro conducente e alle vostre operazioni.



TEMPO DI ATTIVITÀ E SICUREZZA DEL CARICO OTTIMIZZATI

La **più elevata capacità di raffreddamento sul mercato** consente di raggiungere il punto di riferimento e recuperare la temperatura dopo l'apertura dello sportello in modo molto più rapido (vedere pagina 10).

OPERAZIONI PIÙ SILENZIOSE, GIORNO E NOTTE

La riduzione della rumorosità e delle vibrazioni migliora la percezione delle operazioni nella vostra comunità locale, nonché il benessere dei conducenti (vedere pagina 10).

PIÙ TEMPO IN VIAGGIO

Il miglior compressore della categoria e il nuovo design dell'involucro di Thermo King **riducono drasticamente il rischio di guasti** e rendono la manutenzione dell'unità **molto più semplice**.

RISPETTOSA DEL PORTAFOGLIO E DELL'AMBIENTE

Il consumo **di carburante ridotto al minimo dell'unità e la compatibilità con i biocarburanti** contribuiscono a ridurre l'impronta di carbonio della vostra flotta riducendo il costo complessivo delle operazioni (vedere pagina 14).

DESIGN SALVASPAZIO

Una **riduzione del volume del 10% rispetto ai modelli precedenti** e le opzioni di evaporatore sottile garantiscono più spazio disponibile sotto il telaio dell'autocarro e all'interno del cassone di carico (vedere pagina 15).

CONFIGURAZIONI MULTITEMPERATURA

UT-R Spectrum consente una gamma di configurazioni a due e tre compartimenti per offrire **flessibilità multitemperatura** durante la consegna di merci fresche e congelate (vedere pagina 16).

SISTEMA DI CONTROLLO SEMPLICE E INTUITIVO

Il sistema di controllo TSR-3 di utilizzo facile e intuitivo consente regolazioni semplici e veloci (vedere pagina 17).

MOLTEPLICI FONTI DI ALIMENTAZIONE

La serie UT può essere alimentata **a diesel, alimentazione a terra e in modalità ibrida quando il motore dell'autocarro è in funzione (opzionale)** (vedere pagina 12).

La giusta soluzione di refrigerazione per la vostra applicazione

A CASA IN CITTÀ

Le consegne in città hanno requisiti specifici tra cui un rapido recupero della temperatura dopo molteplici fermate, bassi livelli di rumorosità ed emissioni e consegne monotemperatura e multitemperatura. La serie UT soddisfa questi requisiti, oltre a ridurre i costi di manutenzione e aumentare i tempi di attività e la sicurezza del carico in modo che le spedizioni raggiungano la destinazione in perfette condizioni.

IN VIAGGIO

Quando si tratta di consegne a lungo raggio, le flotte necessitano di una refrigerazione affidabile che richieda meno manutenzione, funzioni in modo silenzioso per ridurre l'impatto sui conducenti e riduca il consumo di carburante per diminuire i costi operativi. La serie UT offre tutto questo garantendo al contempo un funzionamento autonomo per una maggiore sicurezza del carico durante il trasporto su autocarri rigidi o combinazioni di rimorchi a timone.

PRENDERE IL VOLO

Il catering per servizi in aeroporto è un'applicazione specializzata, che richiede un'unità di refrigerazione in grado di funzionare in modo affidabile su sollevatore a forbice per autocarri, oltre a fornire una refrigerazione ad alta capacità con bassi consumi ed emissioni. La serie UT raggiunge questo obiettivo in un'unità a bassa rumorosità e basse emissioni. Offre inoltre requisiti e costi di manutenzione ridotti, maggiore operatività e migliore sicurezza del carico.

CONSEGNA PRODOTTI FARMACEUTICI

L'obiettivo principale durante il trasporto di prodotti farmaceutici è la sicurezza del carico. Ciò richiede un controllo preciso della temperatura, un'affidabilità impeccabile, sistemi telematici precisi e una registrazione dati indipendente per il monitoraggio della temperatura. La serie UT offre questo e molto altro. Inoltre, per una maggiore tranquillità, è possibile utilizzarla come riserva per un'unità con montaggio anteriore o semirimorchio principale sulla stessa carrozzeria.

Soddisfare le esigenze di refrigerazione, superando le vostre aspettative.

Qualunque siano i vostri requisiti di refrigerazione, abbiamo una soluzione che soddisfa le vostre esigenze. Offrendo bassi costi di manutenzione, riduzione dell'impronta ecologica e tempi di attività più lunghi, la serie UT supererà le vostre aspettative.

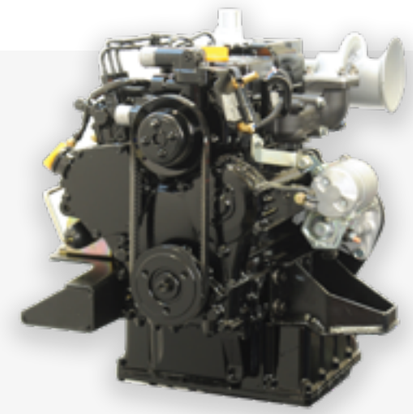
REQUISITI DI MANUTENZIONE RIDOTTI

Grazie alla migliore tecnologia della categoria, la serie UT offre una qualità su cui potete fare affidamento, consegna dopo consegna.

- Il compressore alternativo Thermo King è lo standard del settore per affidabilità comprovata e facilità di manutenzione.
- L'involucro e i componenti riprogettati riducono l'ingresso di acqua e detriti ed evitano la corrosione.
- Tutti i componenti elettrici e del motore riparabili sono facilmente accessibili dal lato della strada.
- Il vassoio motore ridisegnato migliora l'allineamento della cinghia per una durata eccezionale della cinghia.
- Il programma di manutenzione esteso migliora i tempi di attività e riduce i costi.
- 2 anni di garanzia di fabbrica come standard per ridurre i rischi sui costi di riparazione.
- I contratti Thermo King ThermoKare sono disponibili su richiesta per estendere la garanzia standard di 2 anni di un 3° e 4° anno e per offrire una serie di contratti di assistenza personalizzati per la massima tranquillità.

FUNZIONAMENTO MOLTO SILENZIOSO

Le normative sempre più rigorose richiedono che il veicolo sia più silenzioso che mai. I livelli di rumorosità per la serie UT sono ridotti di 3 dB(A) rispetto all'unità con montaggio sotto telaio precedente. Con il Whisper Kit opzionale è possibile ottenere un'ulteriore riduzione del rumore per emissioni ancora inferiori. Oltre a ridurre l'impatto acustico sulla comunità locale, migliora anche il comfort del conducente poiché la fonte di rumore è più lontana dalla cabina.



GARANTIRE LA SICUREZZA DEL CARICO

Grazie alla più alta capacità di raffreddamento sul mercato, la serie UT raggiunge rapidamente il punto di riferimento dalla temperatura ambiente e recupera la temperatura rapidamente dopo l'apertura dello sportello per garantire una temperatura più costante per il carico. Il controllo della temperatura regolare e costante si traduce in condizioni ideali per prodotti freschi sensibili, prolungando la durata sullo scaffale del prodotto.

SCELTA DELLE FONTI DI ALIMENTAZIONE

La serie UT può essere alimentata in diversi modi per la massima flessibilità. Come standard, l'unità può essere alimentata a diesel dal serbatoio principale dell'autocarro o da un serbatoio separato o funzionare a elettricità quando è in modalità di alimentazione a terra.

Con il **kit ibrido Frigoblock opzionale**, la serie UT può anche essere alimentata dal motore dell'autocarro quando il motore è in funzione e passare facilmente dall'alimentazione dell'alternatore a quella a terra, **diminuendo il consumo di carburante fino al 50% e riducendo al minimo l'impatto ambientale**.
I kit ibridi sono ampiamente compatibili con i modelli di autocarri disponibili sul mercato europeo.

FINO A
50%
IN MENO DI CONSUMO DI CARBURANTE
Con il kit ibrido Frigoblock opzionale

Unità di refrigerazione serie UT Hybrid di Thermo King

- Le unità possono circolare su strada con funzionamento completamente elettrico o autonomo diesel e in modalità elettrica di riserva quando i veicoli sono parcheggiati.
- La trasmissione diesel rimane disponibile quando il motore dell'autocarro è spento.
- Modalità ibrida disponibile per tutte le applicazioni: mono o multitemperatura, standard o Whisper.
- Basso consumo di carburante, tra i migliori sul mercato, in modalità ibrida e diesel.
- Thermo King BlueBox (disponibile come opzione installata in fabbrica): il più avanzato sistema di connettività e controllo telematico.
- Refrigerante R-452A a basso potenziale di riscaldamento globale di serie, per la soluzione più ecologica possibile.

Spina "shore power" per il funzionamento elettrico nelle banchine di carico

Tecnologia dell'alternatore e dell'inverter Frigoblock:

Approvato dai principali produttori di autocarri, il nostro alternatore asincrono raffreddato ad acqua combinato con il nostro inverter-filter è stato sviluppato per fornire:

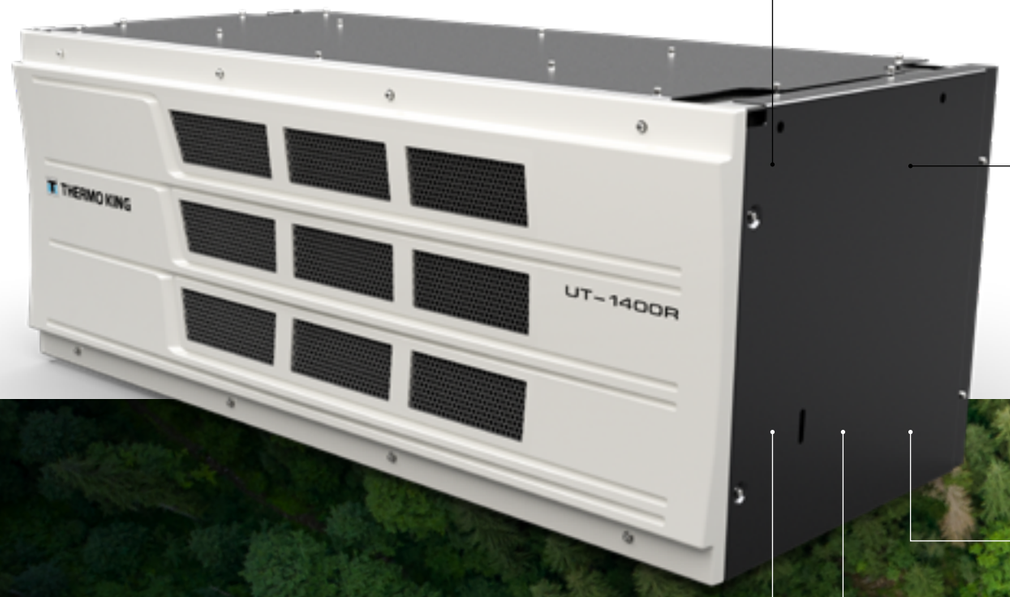
- Tensione e frequenza costanti all'unità indipendentemente dalla velocità del motore del veicolo.
- Avviamento rapido con basse sollecitazioni meccaniche.
- Controllo ottimale della temperatura del carico con consumi energetici minimi.
- Design compatto, peso ridotto e lunga durata.

L'inverter Frigoblock trasforma l'elettricità dell'alternatore in energia per le unità di refrigerazione della serie UT

- Tensione e frequenza costanti all'unità indipendentemente dalla velocità del motore del veicolo.
- Garanzia di avvio rapido dell'unità con sollecitazioni meccaniche ridotte.
- Controllo ottimale della temperatura del carico con consumi energetici minimi.

RIDUZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE

Thermo King ha trovato il giusto equilibrio tra efficienza del sistema, consumo di carburante e prestazioni per ridurre sia l'impronta di carbonio sia i costi.



FINO A **90%**

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO_2

Piena compatibilità con il biocarburante 100% HVO (olio vegetale idrotrattato) secondo EN-15940. Questo può **ridurre le emissioni di CO_2 fino al 90%** senza necessità di modificare il programma di manutenzione dell'unità.

FINO A **80%**

RIDUZIONE DI CONSUMO DI CARBURANTE ED EMISSIONI DI CO_2

La modalità Cycle-Sentry sul sistema di controllo TSR-3 arresta il motore quando non è richiesta la refrigerazione, riavviandosi solo quando è necessario di nuovo il funzionamento. Questo può **ridurre il consumo di carburante e le emissioni di CO_2 fino all'80%**, oltre ad aumentare la durata dei componenti e ridurre i costi di manutenzione.

OLTRE **10%**

RIDUZIONE DEL CONSUMO DI CARBURANTE

L'innovativo design della **serpentina del condensatore** microcanale **riduce il consumo di carburante, riduce il peso** e richiede una minore carica di refrigerante per **ridurre il consumo di carburante di oltre il 10%** rispetto ad una serpentina tradizionale.

40 KG

RIDUZIONE COMPLESSIVA DEL PESO DEL VEICOLO

Il design compatto e leggero **riduce il peso complessivo del veicolo di 40 kg** rispetto all'unità con montaggio sotto telaio precedente, aumentando il carico utile del veicolo e migliorando l'efficienza del carburante.

10%

PIÙ SPAZIO SUL TELAIO

Riducendo la lunghezza dell'involucro dell'unità di 200 mm, la serie UT ha **ridotto il suo volume del 10%** rispetto all'unità con montaggio sotto telaio precedente. Ciò richiede meno spazio sotto il telaio del camion, offrendo più spazio per altri accessori.

Massima efficienza del sistema
ottimizzando i rapporti di velocità del compressore e del motore.

Consumo del motore ridotto e migliore gestione della temperatura
con la valvola limitatrice elettronica (ETV), che ottimizza l'efficienza del sistema di refrigerazione.

Intervalli più lunghi tra i cambi dell'olio
riduce i costi di pulizia, smaltimento e il potenziale di perdita.

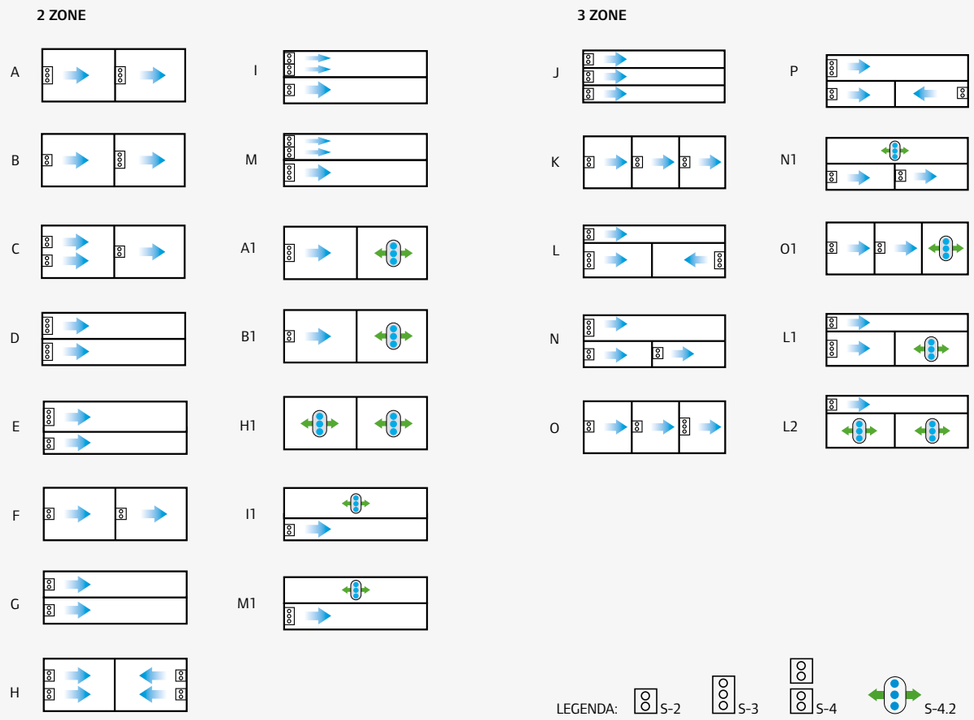
Unità completamente compatibili con biocarburante EN-590 fino a B7 (7% biocarburante/93% gasolio) senza modifica del programma di manutenzione.

I motori GreenTech di Thermo King sono i motori più puliti sul mercato delle unità di refrigerazione e riducono emissioni, rifiuti e inquinamento acustico. I motori GreenTech superano i più rigorosi standard UE (conforme alla normativa NRMM: Fase V).

MAGGIORE VERSATILITÀ PER OTTIMIZZARE L'UTILIZZO DELLA FLOTTA

UT-R Spectrum protegge i prodotti freschi e congelati in una varietà di configurazioni a due e tre compartimenti per una flessibilità multitemperatura. Questa versatilità ottimizza l'utilizzo della flotta durante le operazioni con consegne multiple.

SCHEMI DELLE ZONE



SISTEMA DI CONTROLLO TSR-3 INTUITIVO

Il sistema di controllo TSR-3 di facile utilizzo consente una gestione ottimale di tutte le funzionalità dell'unità per ridurre i costi per ogni carico.

DISPLAY TSR-3 STANDARD IN CABINA

DISPLAY TSR-3 PREMIUM IN CABINA

L'interfaccia intuitiva
contribuisce a rendere gli errori dell'operatore un ricordo del passato. Tutte le informazioni vengono visualizzate con **simboli di facile comprensione sono semplici da esplorare** in 21 lingue.

Risparmi di carburante garantiti
grazie alla **modalità Cycle-Sentry**, **all'interruttore dello sportello elettronico opzionale** e altro ancora.

ServiceWatch™
offre **diagnostica più chiara** per i tecnici dell'assistenza, facilitando la risoluzione dei problemi e riducendo i tempi di risposta.

Funzionalità e avvisi
garantiscono la **straordinaria qualità** della merce consegnata.

Sistema telematico TracKing
disponibile come opzione per **monitorare e controllare** il funzionamento dell'unità **a distanza**.

Il display in cabina TSR-3 Premium
è disponibile come standard su UT-R Spectrum e come opzione sui modelli monotemperatura per un **controllo ancora maggiore di ogni aspetto** della serie UT.

VANTAGGI

- ✓ MASSIMA FLESSIBILITÀ DI ZONA
- ✓ CONFIGURAZIONI A 2 E 3 ZONE
- ✓ EVAPORATORI POSTERIORI S-2, S-3, S-4.2 O S-4
- ✓ CERTIFICAZIONE ATP

Caratteristiche e opzioni per migliorare la soluzione di refrigerazione

GESTIRE I COSTI DI MANUTENZIONE

ThermoKare offre una selezione completa di soluzioni di contratto di assistenza per aiutare a gestire i costi di manutenzione e il costo totale di proprietà (TCO).

IMPATTO ACUSTICO RIDOTTO

L'opzione Whisper consente un'ulteriore riduzione della rumorosità di 2 dB(A) rispetto all'unità standard, per operazioni ancora più silenziose in aree sensibili al rumore.

MAGGIORE DURATA DELLA BATTERIA

È disponibile una gamma di batterie per prolungare la durata del sistema di refrigerazione.

La batteria EnergyOne® Silver 640CCA incorpora la tecnologia argento-calcio per aumentare la durata di oltre il 20% rispetto alle comuni batterie.

La batteria EnergyOne® Gold 760CCA è ideale per i climi più freddi dove offre una potenza maggiore rispetto alla batteria standard.

La batteria EnergyOne® Platinum 880CCA mantiene la capacità a temperature estremamente basse meglio di una batteria a celle umide. Ciò consente di risparmiare tempo e denaro per la sostituzione della batteria durante la durata prevista di 5-8 anni.

MONITORARE L'ATTREZZATURA

I prodotti telematici TracKing di Thermo King offrono una soluzione economica e affidabile per monitorare e controllare l'unità di refrigerazione da remoto per proteggere i tuoi carichi di valore.

Inoltre, TracKing ti aiuta ad aumentare l'utilizzo delle risorse dell'autocarro, ridurre i costi operativi, aumentare la soddisfazione dei clienti, migliorare la sicurezza e ridurre i rischi assicurativi.

OPZIONI DEL SISTEMA DI CONTROLLO AVANZATE

Il **display in cabina TSR-3** premium consente un maggiore controllo di ogni aspetto dell'unità serie UT, compreso l'accesso a tutte le funzioni programmabili in 21 lingue.

Inoltre, il **controllo remoto posteriore** consente un facile controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore dell'autocarro per una maggiore efficienza energetica e un carico sicuro.

SERVIZI DATI AVANZATI

È disponibile una gamma di servizi dati che contribuiscono a migliorare la creazione di resoconti e fornire a informazioni migliori sulla flotta.
Il registratore dati TouchLog è compatto, facile da usare, flessibile per scaricare dati tramite USB e veloce per generare stampe fisiche. Dotato di sensori di temperatura, può registrare le temperature e i punti di riferimento di cella e memorizzare min. 1 anno di dati conformemente allo standard **EN-12830.**
Wintrac (software di analisi dei dati) offre la creazione personalizzata dei resoconti di dati di temperatura e operativi da **TouchLog** o **TracKing**.

INSTALLAZIONE PERSONALIZZATA

Oltre all'offerta standard, la **Serie UT** offre raccordi opzionali per un'installazione più flessibile che soddisfa le singole esigenze. Questi comprendono:

— **La protezione per l'evaporatore** fornisce la massima protezione contro i danni dell'evaporatore durante il carico e lo scarico.
— **La custodia per montaggio esterno** consente il montaggio esterno dei display del sistema di controllo in cabina sul rimorchio a timone e sulle casse mobili per un facile accesso.
— **Il pannello solare Termolite™** riduce il consumo di carburante e le emissioni utilizzando l'energia solare anziché quella del motore diesel per caricare la batteria dell'unità di refrigerazione.
— **Serbatoio carburante da 90 litri** per diesel e biocarburanti. Progettato per le massime prestazioni del nostro **sensore elettronico del livello di carburante**.

FUNZIONAMENTO IBRIDO

Invece di prendere la potenza richiesta dal motore diesel, la serie UT con **kit ibrido Frigoblock** può essere alimentata dal motore dell'autocarro mentre il motore è in funzione. Questo **riduce il consumo di carburante fino al 50%** e **migliora l'impronta ambientale**.

PHARMASOLUTIONS TK

Thermo King ha stabilito nuovi standard di settore per l'affidabilità e il controllo preciso della temperatura per il trasporto di prodotti farmaceutici. La **Serie UT** offre un **kit farmaceutico** opzionale, che consente all'unità di soddisfare i requisiti delle buone pratiche di distribuzione (GDP) farmaceutiche. Garantisce che la qualità del prodotto sia mantenuta ai massimi livelli lungo tutta la catena di distribuzione. L'opzione di **controllo della temperatura di precisione (PTC)** consente una precisione della temperatura ancora maggiore su applicazioni monotemperatura attraverso un controllo migliorato del sistema di refrigerazione.

CARATTERISTICHE E OPZIONI	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
CONTRATTI DI ASSISTENZA THERMOKARE	■	■	■
COPERTURA DELLA GARANZIA DI 2 ANNI	●	●	●
SISTEMA DI CONTROLLO AVVIAMENTO/ARRESTO CYCLE-SENTRY	●	●	●
INTERVALLI DI MANUTENZIONE ESTESI EMI 2000	●	●	●
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE SILVER 640CCA	●	●	●
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE GOLD 760 CCA	□	□	□
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880 CCA	□	□	□
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TRACKING (SOLUZIONE PER LA LOCALIZZAZIONE E IL MONITORAGGIO DEL CARICO)	□ ■	□ ■	□ ■
WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)	■	■	■
REGISTRATORE DATI TOUCHLOG	□ ■	□ ■	□ ■
PROTEZIONE DEL CARICO			
CORREZIONE AUTOMATICA DI FASE	●	●	●
COMMUTAZIONE AUTOMATICA FUNZIONAMENTO DIESEL/ELETTRICO	●	●	●
INTERRUTTORI DEGLI SPORTELLI	□	□	□
DISPLAY TSR-3 STANDARD IN CABINA	●	●	○
PERSONALIZZAZIONE			
DISPLAY TSR-3 PREMIUM IN CABINA	□	□	●
KIT WHISPER	□	□	□
KIT BASSA TEMPERATURA AMBIENTE	□	□	□
PROTEZIONE PER L'EVAPORATORE	■	■	■
COMANDO A DISTANZA POSTERIORE TSR-3	□	□	□
SPIE DI STATO A DISTANZA E DISPLAY COMBINATO	■	■	■
CUSTODIA PER MONTAGGIO ESTERNO	■	■	■
SERBATOIO CARBURANTE DA 90 L	■	■	■
SENSORE DEL LIVELLO DI CARBURANTE ELETTRONICO	■	■	■
KIT IBRIDO	■	■	■
PANNELLO SOLARE THERMOLITE™	■	■	■
KIT FARMACEUTICO	○	■	■

○ NON DISPONIBILE ● CARATTERISTICA STANDARD □ OPTIONAL: FORNITO IN FABBRICA ■ OPTIONAL: FORNITO DAL CONCESSIONARIO

Specifiche

SPECIFICHE				GAMMA MEDIA	GAMMA AMPIA				MULTI-TEMPERATURA
				UT-1000R (ES-800)	UT-1400R (S-3 + S-3)	UT-1400R (E-EVAP)	UT-R XTREME (S-3 + S-3)	UT-R XTREME (E-EVAP)	UT-R SPECTRUM
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO	TEMPERATURA AMBIENTE	TEMPERATURA DELLA CELLA					SOLO PRODOTTI FRESCHI. ATP NON DISPONIBILE.		NOMINALE S-4 + S-3 + S-2
DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	30 °C	0 °C	W	9.700	12.200	13.100			11.300
	30 °C	-20 °C	W	5.300	6.600	7.100			6.400
MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA	30 °C	0 °C	W	8.400	9.900	10.400			10.300
	30 °C	-20 °C	W	4.500	4.900	5.300			4.500
DIESEL AD ALTA VELOCITÀ (ALTA TEMPERATURA AMBIENTE)	55 °C	0 °C	W				6.700	7.100	
	55 °C	20 °C	W				12.200	12.900	
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO									
DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	-18 °C	18 °C	W	4.900	4.400	4.400			
MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA	-18 °C	18 °C	W	3.200	3.200	3.200			
FLUSSO D'ARIA									
EVAPORATORE MONOTEMPERATURA			m^3/ora	2.640	4.450	3.350	4.450	3.350	
S-2			m^3/ora						1.420
S-3			m^3/ora						2.350
S-4.2 (MANDATA DOPPIA)			m^3/ora						2.550
S-4			m^3/ora						2.840
PESO									
PRINCIPALE + BATTERIA + EVAP			kg	514	583	542	583	542	S-3 + S-3=583 S-3 + S-4.2=585 S-3 + S-3 + S-2=626
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 7 M (NORMATIVA DIN 8958)									
DIESEL AD ALTA VELOCITÀ			dB(A)	70,7	73,4	73,4	73,4	73,4	73,4
DIESEL A BASSA VELOCITÀ			dB(A)	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7	66,7
MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA			dB(A)	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4	63,4
REFRIGERANTE									
TIPO				R-452A	R-452A	R-452A	R-134a	R-134a	R-452A
CARICA*			kg	3,9	4,85	4,6	4,85	4,6	8,5
LIVELLO DI MANUTENZIONE									
INTERVALLO DI MANUTENZIONE PROLUNGATO			h	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

* LA CARICA EFFETTIVA RICHIESTA DIPENDE DAL LAYOUT E DALLA CONFIGURAZIONE DELL'INSTALLAZIONE.
LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO.
IL VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA E IL PESO SARANNO CUMULATIVI. LA CAPACITÀ DIPENDERÀ DALLA CONFIGURAZIONE DELL'UNITÀ.

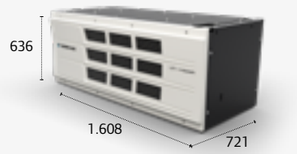
GARANZIA DI 2 ANNI

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili.
Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

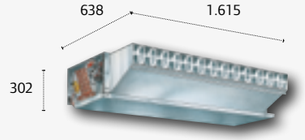
LUNGHEZZA CELLA IN METRI	< 8,0	> 8,0	> 8,0
	5,0 - 8,0 *	> 8,0 *	> 8,0
MODELLO DELL'UNITÀ	UT-1000R	UT-1400R	UT-R SPECTRUM

*LE RACCOMANDAZIONI DI CUI SOPRA SONO PER CONDIZIONI DI ESERCIZIO MEDIE E SARANNO INFLUENZATE DA FATTORI OPERATIVI COME LA TEMPERATURA AMBIENTE E L'APERTURA DEGLI SPORTELLI.
PER GARANTIRE LA MIGLIOR SCELTA PER CIASCUNA APPLICAZIONE CONTATTARE IL PROPRIO RAPPRESENTANTE THERMO KING.

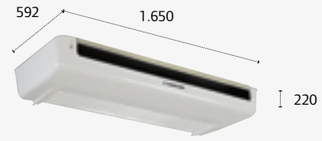
DIMENSIONI (MM)



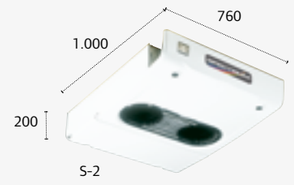
UT-1000R/UT-1400R/
UT-R SPECTRUM



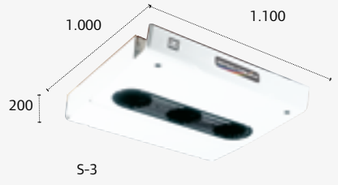
EVAPORATORE TIPO E



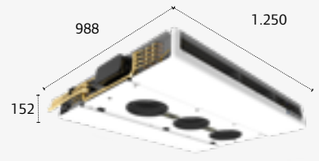
ES800



S-2



S-3



S-4.2

GLI EVAPORATORI POSTERIORI S-3 E S-4.2 POSSONO ESSERE INCASSATI NEL SOFFITTO DELLA CELLA DI UN MASSIMO DI 25 MM PER UN PROFILO DELL'EVAPORATORE ANCORA PIÙ SOTTILE.

CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre **500 punti di assistenza autorizzati** in **75 paesi,** aperti e disponibili **24/7.**

THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti.
Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE TECHNOLOGIES

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio
© 2024 Thermo King Europe TK 80079 (11-2024)-IT3